

Braskem PE STS7006

Low Density Polyethylene

Braskem America Inc.

Описание материалов:

Description: STS7006 is a low-density polyethylene (LDPE) specially developed for coextruded films and lamination. The resin presents a great combination among mechanical, optical and stiffness properties. Besides STS7006 has low gels content which ensure a production of excellent appearance films. This product is identified as PE 114 according to ASTM D-4976-04a standard specification. The minimum biobased content of this grade is 95%, determined according to ASTM D6866.

Additives: Antiblocking. Slip agent.

Applications: High clarity films for coextruded food packaging, such as: cheese, meat, sausages, sliced ham, etc.

Process: Blown Film Extrusion.

Главная Информация	
Добавка	Антикачающий агент Противоскользящий агент
Характеристики	Низкоскоростная затвердевающая точка Гладкость Оптическая производительность Устойчивость к царапинам Обновляемые ресурсы Высокое разрешение Без ВРА
Используется	Ламинат Пищевая упаковка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.924	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.60	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 50 µm, blown film	140	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 50 µm, blown film	170	MPa	ASTM D882

Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	25.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	20.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	350	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	700	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (50 µm, Blown Film)			
	170	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	310	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	250	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45, blown film	60		ASTM D2457
60, blown film	84		ASTM D2457
Haze (Blown Film)	9.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Двуслойное содержание	> 95	%	ASTM D6866

Blown Film Properties: 50µm thickness film, processed in a 50mm blow film line with barrier screw. 25:1 L/D and a 1.0 mm die gap at a 2.3: 1 blow up ratio. Recommended processing conditions: Blow Film Extrusion Temperature Profile:.....from 150 to 185°C Mass Temperature:..... from 180 to 185°C Blow up Ratio:.....from 2,0 to 3,0:1 Die Gap:.....1,0 mm

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

