

## LNP™ VERTON™ MV006BS compound

30% длинное стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP VERTON MV006BS is a compound based on Polypropylene resin containing 30% Long Glass Fiber. Added features of this grade include: Heat Stabilized, Burst Pressure, Structural, Chemically Coupled.

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound MFX-7006 HS BP

Product reorder name: MV006BS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные Стабилизация тепла		
Используется	Детали конструкции		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.80	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.030	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6930	MPa	ASTM D638
--	6340	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	104	MPa	ASTM D638
Yield	96.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	104	MPa	ASTM D638
Break	87.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	2.4	%	ASTM D638

Break	2.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	5840	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	6.00	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	145	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	162	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C	210	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	770	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	53	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	12.8	J	ASTM D3763
--	6.50	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	163	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	162	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	155	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	155	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	232 to 243	°C
Средняя температура	243 to 254	°C
Передняя температура	249 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	221 to 249	°C
Температура формы	37.8 to 65.6	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE
------

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

