

Ultrason® E 2010 MR SW 10111

Polyethersulfone

BASF Corporation

Описание материалов:

Unreinforced, medium viscosity standard injection moulding grade, demolding optimized.

Главная Информация			
Характеристики	Средняя вязкость		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Песу		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/10.0 kg)	70.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.86	%	
Flow	0.82	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	2.2	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.80	%	
Номер вязкости ¹	56.0	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	154	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2650	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	6.9	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль ² (1000 hr)	2700	MPa	ISO 899-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	6.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	6.5	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ³	225	°C	ISO 11357-2
CLTE-Поток			
23 to 80°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
180°C	5.9E-5	cm/cm/°C	DIN 53752
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	220	°C	
Screw Speed	< 300	mm/sec	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	37	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.90		
1 MHz	3.80		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.7E-3		
1 MHz	0.014		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution A	100	V	
Solution B	100	V	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	140	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	80.0	°C	

Задняя температура	340	°C
Средняя температура	350	°C
Передняя температура	360	°C
Температура сопла	360	°C
Температура обработки (расплава)	340 to 390	°C
Температура формы	140 to 180	°C

NOTE

1. in 0,01 g/ml Phenol/1,2,
ortho-Dichlorbenzol, 1:1
2. strain <= 0.5%, 23°C
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

