

## TAISOX 6323F

Low Density Polyethylene

Formosa Plastics Corporation

### Описание материалов:

TAISOX 6323F is a low density polyethylene material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific region. The processing method is blow molding.

The main features of TAISOX 6323F are:

slide

Good processability

crosslinkable

Good flexibility

beautiful

Typical application areas include:

bag/lining

Movie

Foam

Главная Информация			
Добавка	Умеренная гладкость		
Характеристики	Низкая плотность		
	Оптическая производительность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Crosslinkable		
	Хорошая гибкость		
	Универсальный		
	Умеренная гладкость		
Используется	Пленка		
	Сумка		
	Пена		
	Универсальный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	52		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638

Yield	9.81	MPa	ASTM D638
Fracture	14.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D638
Флекторный модуль	167	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (Blown Film)	0.13		ASTM D1894

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Толщина пленки-рекомендовано/доступно	1-3.1 mil (25-80 µ)		
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 30 µm, blown film	186	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 30 µm, blown film	216	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 30 µm, blown film	9.81	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 30 µm, blown film	10.8	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 30 µm, blown film	20.6	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 30 µm, blown film	16.7	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 30 µm, blown film	250	%	ASTM D882
TD: Broken, 30 µm, blown film	550	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (30 µm, Blown Film)	100	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 30 µm, blown film	210	g	ASTM D1922
TD: 30 µm, blown film	150	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-70.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	110	°C	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 30.0 µm, Blown Film)	60		ASTM D2457
Haze (30.0 µm, Blown Film)	13	%	ASTM D1003

#### Дополнительная информация

Film extrusion preparation parameters:

Screw: 60 mm

L/D: 30

Blow up ratio: 2.5

Temperature 160 to 200°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

