

## SLOVALEN® PC 51 C 60

60% мел

Polypropylene

Plastcom

### Описание материалов:

Modified copolymer PP for injection moulding with the content of 60% microground, chemically modified chalk. Increased strength, rigidity and thermal application up to 100°C depending on the talc content. Decreased shrinkage. Fulfills the glow wire 750°C. Delivered in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Мел, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.40	%	
Flow	0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	12.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	55.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	18	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	65.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	185	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	140	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	350	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C	
Температура формы	30.0 to 40.0	°C	
Давление впрыска	40.0 to 80.0	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

