

X-Pro SP 200 TF 13 3325

Polypropylene Copolymer

CTC Plastics, LLC

Описание материалов:

CTC Plastics manufactures resins up to 99% recycled making them a lower cost alternative to virgin resins, while maintaining comparable quality and process ability. Clients can purchase resins directly to meet specifications or request CTC Plastics to create a custom resin from either of our two facilities. Our resins are customized per batch depending on compound needs. Different formulas can enhance strength, durability or flexibility. With our onsite certified lab, we are able to personalize the compound to your exact needs. Recycled resins lower cost, meet your exact specifications and reduce dependency on foreign oil by over 10 million gallons per year.

Description: General purpose, medium flow, Polypropylene copolymer

Applications: Automotive, Industrial, Construction, Consumer, Lawn & Garden products, general purpose applications

Color: General Purpose Black

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Сополимер		
	Средняя степень жидкости		
	Универсальный		
Используется	Оборудование для газонов и сада		
	Промышленное применение		
	Область архитектурного применения		
	Применение в автомобильной области		
	Универсальный		
	Применение потребительских товаров		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10 - 20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	13.8	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль ¹	689	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	160	J/m	ISO 180, ASTM D256
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	182 - 216	°C	

Средняя температура	193 - 227	°C
Передняя температура	204 - 216	°C
Температура сопла	204 - 216	°C
Температура обработки (расплава)	204 - 216	°C
Температура формы	26.7 - 60.0	°C
Давление впрыска	3.45 - 10.3	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 3.4	kN/cm ²

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium to Fast

NOTE

1. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat