

Polifil® PP RMC-30

30% Карбонат Кальция

Polypropylene Impact Copolymer

The Plastics Group

Описание материалов:

Polifil® RMC series compounds are high impact polypropylenes reinforced with fine particle size calcium carbonate. In addition to high impact strength, they possess good stiffness, heat aging resistance, solvent resistance, surface quality, and good resistance to environmental stress-cracking. These compounds find applications in automotive, appliances, electrical components, housewares, and various utility products. Standard processing techniques are applicable. Use this information as a guide to aid you in selecting the proper resin for your application. TPG will custom compound and fine-tune our formulations for your application.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению Хорошая жесткость Хорошая поверхность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая ударопрочность Сополимер удара Устойчивость к растворителям		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрические детали Товары для дома		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0 to 12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	72		ASTM D1415
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	24.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638

Yield, 23°C	5.0	%	
Break, 23°C	80	%	
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	1790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	38.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	69	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (23°C, 12.7 mm)	13.6	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	104	°C	
1.8 MPa, Unannealed	54.4	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 104	°C	
Время сушки	1.0 to 2.0	hr	
Задняя температура	199 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 221	°C	
Передняя температура	221 to 232	°C	
Температура сопла	227 to 232	°C	
Температура обработки (расплава)	204 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 26.7	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

