

QR Resin QR-1018IM

Polycarbonate

QTR, Inc.

Описание материалов:

QR-1018IM is available with UV (V) or Release (R).

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший поток Хорошая технологичность Высокая ударопрочность		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	57.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	87.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	132	°C	
1.8 MPa, Unannealed	127	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	254 to 277	°C
Средняя температура	266 to 288	°C
Передняя температура	277 to 299	°C
Температура сопла	271 to 293	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 293	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat