

LNP™ THERMOCOMP™ DF002ER compound

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DF002ER is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber. Added features include Easy Molding, Mold Release.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1002 EM MR

Product reorder name: DF002ER

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101283854	E45329-101344593	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Хорошая производительность формования		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Yield)	3.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	3800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	135	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	143	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	137	°C	ISO 75-2/Af
CLTE-Поток (23 to 60°C)	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-2		UL 94

3.00 mm	V-1		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	850	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 - 304	°C
Средняя температура	310 - 321	°C
Передняя температура	321 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat