

Ingeo™ 6204D

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

Описание материалов:

NatureWorks® PLA polymer 6204D, a NatureWorks LLC product, is a thermoplastic fiber-grade resin derived primarily from annually renewable resources. Available in pellet form, 6204D is designed for extrusion into mechanically drawn staple fibers or continuous filament, using conventional fiber spinning and drawing equipment. 6204D is typically well suited for fiber processes where deeper disperse dyeing in the final product is desired: partially orientated yarn (POY), fully drawn yarn (FDY), staple fibers, and continuous filament. NatureWorks® PLA 6204 can be converted into a broad range of fiber products.

Potential applications for PLA polymer 6204D include:

Woven and knitted 100% continuous filament apparel

Woven and knitted, intimate staple blend fabrics including blends with cotton, wool, and other fibers

Woven and knitted fabrics and netting for civil engineering applications

Home furnishings

Главная Информация			
Характеристики	Биоразлагаемый Compostable Приемлемый пищевой контакт Содержание возобновляемых ресурсов		
Используется	Ткани Товары для дома Штапельные волокна Текстильные изделия Пряжа		
Рейтинг агентства	EC 10/2011 EC 2002/72/EC FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия волокна (спиннинг)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	15 to 30	g/10 min	ASTM D1238
Relative Viscosity	3.10		Internal Method
Усадка			ASTM D2102
Boiling Water	5.0 to 15	%	
Hot Air : 130°C ¹	5.0 to 15	%	

Модуль упругости	30.0 to 40.0	g/denier	ASTM D2256
Денье-На нить	> 0.500		
Удлинение волокон	10 to 70	%	ASTM D2256
Прочность волокон	2.50 to 5.00	g/denier	ASTM D2256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	55.0 to 60.0	°C	ASTM D3417
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	155 to 170	°C	ASTM D3418
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Density (230°C)	1.08	g/cm ³	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 5.0E-3	%	
Температура расплава	220 to 240	°C	
NOTE			
1.	10 min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

