

RTP 2583C HEC

20% углеродное волокно с никелевым покрытием

Polycarbonate + ABS

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 2583 HEC Series materials are polycarbonate/ABS alloys with nickel-coated carbon fiber added for electrical conductivity and EMI/RFI shielding. These materials are available in a range of colors.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Никелированное углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Электромагнитное Экранирование (EMI) Антистатические свойства Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Рейтинг агентства	MIL B- 81705C		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.15	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	152	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	270	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	121	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Shielding Effectiveness: 30+ dBStatic Decay, Mil B-81705C, FTMS-4046.1: <2.0 secondsThe Shielding Effectiveness testing was performed on edge-gated 6"x6"x0.090-0.120" panels, using NIST test cell per NBS Technical Note 1095.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	98.9	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	232 - 288	°C
Средняя температура	232 - 288	°C
Передняя температура	232 - 288	°C
Температура формы	71.1 - 98.9	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345	MPa
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat