

## NORYL™ SE1GFN2 resin

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PPE+PS blend. 20% Glass reinforced. Non-brominated, non-chlorinated FR system. UL94 V1 listing. Dielectric strength. Dimensional stability. Suitable for E/E applications.

Главная Информация				
UL YellowCard	E45587-100036373	E207780-228590		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Без хлора			
	Хорошая стабильность размеров			
	Без брома			
	Огнестойкий			
Используется	Электрическое/электронное применение			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238	
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	3.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.50	%	Internal method	
Поглощение воды	ISO 62			
	23°C, 24 hr	0.11	%	
	23°C, 24 hr <sup>1</sup>	0.040	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	-- <sup>2</sup>	7100	MPa	ASTM D638
	--	6400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение	Fracture <sup>3</sup>	120	MPa	ASTM D638
	Fracture	100	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении	Fracture <sup>4</sup>	3.0	%	ASTM D638
	Fracture	2.5	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>5</sup>	5500	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	5600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	150	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>7</sup>	140	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>8</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>9</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	520	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>10</sup>	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>11</sup>	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	18.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	133	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 <sup>13</sup>
--	144	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.3E+17	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+16	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
1.60 mm, in Oil	26	kV/mm	ASTM D149
1.50, in oil	26	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.93		ASTM D150, IEC 60250

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	3.4E-3	ASTM D150, IEC 60250	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-1	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%	
Задняя температура	266 - 316	°C	
Средняя температура	277 - 321	°C	
Передняя температура	288 - 327	°C	
Температура сопла	299 - 327	°C	
Температура обработки (расплава)	299 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	20 - 100	rpm	

#### NOTE

1. 50% RH
2. 5.0 mm/min
3. Type 1, 50mm/min
4. Type 1, 50mm/min
5. 1.3 mm/min
6. 2.0 mm/min
7. 1.3 mm/min
8. 80\*10\*4
9. 80\*10\*4
10. 80\*10\*4
11. 80\*10\*4
12. 80\*10\*4 mm
13. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

