

CYCOLAC™ MG37EPX resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

ABS plating grade optimized for a broad processing window for both painted and plated applications.

Главная Информация			
Характеристики	Гальваническое покрытие Распылитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	48.5	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	39.6	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	2.1	%	ISO 527-2/5
Fracture	16	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	2480	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	73.2	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ²			ISO 180/1A
-40°C	6.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	8.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	23	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	82.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	98.2	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%
Задняя температура	216 - 229	°C
Средняя температура	232 - 243	°C
Передняя температура	249 - 268	°C
Температура сопла	254 - 279	°C
Температура обработки (расплава)	254 - 279	°C
Температура формы	37.8 - 82.2	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat