

LNP™ VERTON™ UV00ASU compound

50% длинное стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP VERTON UV00ASU is a compound based on Polyphthalamide resin containing 50% Long Glass Fiber. Added features of this material include: UV Stabilized, Heat Stabilized, Structural.

Also known as: LNP* VERTON* Compound UF-700-10 HS UV

Product reorder name: UV00ASU

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			
--	1.66	g/cm ³	ISO 1183
--	1.67	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.48	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	19300	MPa	ASTM D638
--	19200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	258	MPa	ASTM D638
Yield	222	MPa	ISO 527-2
Break	258	MPa	ASTM D638
Break	222	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.8	%	ASTM D638
Yield	1.4	%	ISO 527-2
Break	1.8	%	ASTM D638

Break	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	17200	MPa	ASTM D790
--	17000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	386	MPa	ASTM D790
--	393	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	270	J/m	ASTM D256
23°C ²	42	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1200	J/m	ASTM D4812
23°C ³	78	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	9.90	J	ASTM D3763
--	7.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	291	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	296	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	266	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	272	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	316 to 327	°C	
Средняя температура	321 to 332	°C	
Передняя температура	332 to 343	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 332	°C	
Температура формы	138 to 166	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

