

WPP TPO TPO-2563AS UV Black

25% полезных ископаемых

Compounded Polypropylene

Washington Penn Plastic Co. Inc.

Описание материалов:

WPP TPO TPO-2563AS UV Black is a composite polypropylene product containing 25% mineral fillers. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

Hard

Good toughness

Impact resistance

soft

UV stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 25% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Средняя степень жидкости		
	Хорошая прочность		
	Пластичность		
	Средняя твердость		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	14.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	200	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1200	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180
-40°C	3.5	kJ/m ²	ISO 180
23°C	38	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков ²			ASTM D3763
-30°C	22.0	J	ASTM D3763
23°C	18.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	90.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	68.0	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	1.5E-4	cm/cm/°C	ASTM E831

Дополнительная информация

Tensile Strain at Break, ISO 527, 50mm/min: >200%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 87.8	°C
Время сушки	1.0	hr
Задняя температура	199 - 210	°C
Средняя температура	210 - 216	°C
Передняя температура	216 - 227	°C
Температура сопла	210 - 227	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	4.14 - 10.3	MPa
Удерживающее давление	1.72 - 4.83	MPa
Back Pressure	0.517 - 1.03	MPa
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 0.25 to 2.5 in/s Zone 4 Temperature: 420 to 450°F Hot Runner Temperature: 420 to 460°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

NOTE

- 2.0 mm/min
- 2.20 m/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

