

Vyncolit® RX®1310

Стекловолокно

Diallyl Phthalate

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

RX 1310 is a short glass fiber reinforced, non-flame retardant, diallyl ortho-phthalate molding compound, which meets the requirements of ASTM D5948 Type SDG.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Влагостойкость Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Высокая ударопрочность Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте
Используется	Мембранный переключатель Применение самолетов Изоляционный материал Соединитель Коммуникационное оборудование
Рейтинг агентства	ASTM D 5948, тип SDG Мил с-24308
Внешний вид	Коричневый Черный Зеленый
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы

Прессформа сжатия

Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.83	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	76.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	12400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	124	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	150	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	37	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	205	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.28	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность ¹	12	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	4.00		ASTM D150
1 MHz	3.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	9.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.016		ASTM D150
Дуговое сопротивление	130	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	600	V	UL 746
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	60.0	°C	

Средняя температура	76.7	°C
Температура сопла	87.8	°C
Температура обработки (расплава)	110 - 116	°C
Температура формы	160 - 182	°C

Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Back Pressure (gauge): slight Injection Pressure: set to give 5 to 15 sec injection time Hold Pressure: 1/2 of injection pressure Cure Time, 0.125 in: 40 sec The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518. Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.25% Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 12.2 kV/mm Dielectric Constant, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 4 Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 3.5 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 0.009 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.016

Compression and Transfer Molding Conditions:

Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi

Preheat Temperature: 220 to 230 °F

Preheat Time: 45 sec

Mold Temperature: 320 to 350 °F

Compression Mold Pressure: 3500 to 6000 psi

Transfer Mold Pressure: 2500 to 5000 psi

Cure Time, 0.125 in: 45 to 70 sec

NOTE

1. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

