

## OmniLon™ PA612 GR33 HS

33% из стекловолокна

Polyamide 6/12 Copolymer

OMNI Plastics, LLC

### Описание материалов:

33% Glass Reinforced, Heat Stabilized, Nylon 6/12

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	155	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	241	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	204	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	199	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	260 to 282	°C	
Средняя температура	271 to 293	°C	
Передняя температура	271 to 293	°C	
Температура сопла	271 to 293	°C	
Температура обработки (расплава)	266 to 293	°C	
Температура формы	48.9 to 104	°C	
Back Pressure	0.345	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

