

## Lustran® ABS 433

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

### Описание материалов:

Lustran® ABS 433 is a general-purpose injection molding grade of ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene). It is a highimpact, high-gloss ABS, available only in natural (000000)

and black (904000). In its natural color (000000), Lustran ABS 433 meets FDA requirements for food contact.

Typical applications include housings, toys, small appliances, and consumer goods. As with any product, use of Lustran ABS 433 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44741-235636			
Характеристики	Подсветка			
	Высокая ударопрочность			
	Соответствие пищевого контакта			
Используется	Электроприборы			
	Чехол			
	Игрушка			
	Применение потребительских товаров			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
	FDA пищевой контакт, не рассчитан 3			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238	
	220°C/10.0 kg	12	g/10 min	ASTM D1238
	230°C/3.8 kg	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	109		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Модуль растяжения	2550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	42.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	72.4	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	64	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	370	J/m	ASTM D256
23°C, 12.7 mm	210	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 12.7mm	91.7	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 12.7mm	99.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 12.7mm, molded	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 12.7mm	94.4	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	
B	71.1 - 76.7	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	235 - 249	°C	
Средняя температура	241 - 254	°C	
Передняя температура	246 - 260	°C	
Температура сопла	246 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	246 - 274	°C	
Температура формы	43.3 - 65.6	°C	

Давление впрыска	68.9 - 110	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	3.18	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Moderate Hold Pressure: 50 to 70% of the injection pressure

#### NOTE

- В (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat