

MAJORIS GFR300

30% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

GFR300 is a 30% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound, halogen flame retardant UL 94 V0 (RoHs conform), intended for injection moulding.

The product is available in natural (GFR300) but other colours can be supplied on request.

GFR300 has a high flow rate and good dimensional stability.

APPLICATIONS

GFR300 is intended for injection moulding for automotive applications and electrical components.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Химическая муфта Перерабатываемые материалы Высокая яркость Галогенизация Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	23	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.50 - 0.60	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	100	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ¹	6750	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	155	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	159	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat