

INNOPOL® PP CS 2-2000 TO

Polypropylene Copolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL® CS 2-2000 TO is a polypropylene block-copolymer based compound. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL® CS 2-2000 TO is developed for producing injection moulded automotive components, where the required properties are good stiffness and processability besides excellent low-temperature impact resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Блок сополимер Жесткий, хороший Обрабатываемость, хорошая Ударопрочность при низкой температуре		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP-B		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.900	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	21.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	9.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	950	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed	89.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	135	°C	ISO 306/A120
--	56.0	°C	ISO 306/B120

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	190 - 250	°C
Средняя температура	190 - 250	°C
Передняя температура	190 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C
Температура формы	10.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Hold pressure: 30 to 100 % of actual injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

