

LNP™ LUBRICOMP™ DP003 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DP003 is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4530

Product reorder name: DP003

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282872		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.90 to 1.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0 to 1.2	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.19	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2230	MPa	ASTM D638
--	2170	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	49.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Break	42.7	MPa	ASTM D638
Break	41.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.6	%	ASTM D638
Yield	5.8	%	ISO 527-2
Break	35	%	ASTM D638
Break	41	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	1900	MPa	ASTM D790
--	1840	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	75.8	MPa	ASTM D790
--	75.2	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.10		
vs. Itself - Static	0.26		
Коэффициент износа-Шайба			
	42.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C	280	J/m	ASTM D256
23°C ²	32	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)			
	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	28.4	J	ASTM D3763
--	61.5	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	128	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ³	129	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	304 to 316	°C
Передняя температура	310 to 321	°C
Температура обработки (расплава)	299 to 316	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4

3.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

