

LNP™ THERMOCOMP™ LF008 compound

40% стекловолокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LF008 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LF-1008

Product reorder name: LF008

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.0 - 3.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.1	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	6.4	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13800	MPa	ASTM D638
--	12800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	2.07	MPa	ASTM D638
Yield	156	MPa	ISO 527-2
Fracture	154	MPa	ASTM D638
Fracture	155	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2
Fracture	2.4	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9650	MPa	ASTM D790
--	10400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	234	MPa	ASTM D790
--	240	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	810	J/m	ASTM D4812
23°C ³	54	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	13.6	J	ASTM D3763
--	3.68	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	261	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	3.6E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	4.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.8E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	2.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 - 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	349 - 360	°C
Средняя температура	366 - 377	°C
Передняя температура	382 - 393	°C
Температура обработки (расплава)	382 - 388	°C
Температура формы	138 - 166	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	60 - 100	rpm

NOTE

- 50 mm/min
- 80*10*4
- 80*10*4
- 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

