

Starflam PZ0042E

Стекловолокно

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

PZ0042E is a Halogen Free and Red Phosphorous Free, Flame Retardant, Glass Reinforced Polyamide 6 Molding Resin (known as PF1004Z222 or PA620GFU9Z22)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.70 to 0.90	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	6150	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	160	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁵ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁶ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷ (1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span)	185	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	209	°C	ISO 306/B50
RTI Elec	125	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	240 to 250	°C	
Средняя температура	250 to 260	°C	
Передняя температура	250 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	120*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

