

DOWLEX™ 2636G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™ 2636G Polyethylene Resin is a cast film extrusion grade suitable for high stiffness film applications.

Linear low density Polyethylene/Hexene copolymer.

Improved thermal stability for high stiffness film applications.

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
	Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.933	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	40	µm	
Сила прокола пленки	36.0	N	Internal method
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Fracture	41.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	37.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	600	%	ASTM D882
TD: Fracture	840	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	65	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	98	g	ASTM D1922
TD	430	g	ASTM D1922
Энергия растяжения			ASTM D882
MD	5.6	J	ASTM D882
TD	7.5	J	ASTM D882

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	90		ASTM D2457
Haze	3.6	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Cast Film:

Monolayer cast film produced on 5 layer (A/B/B/B/A) cast line.

Screw Size A: 51mm; 30:1 L/D

Screw Size B: 63.5mm; 30:1 L/D

Die Gap: 0.6 mm

Chill Roll Temperature: 21°C

Melt Temperature: 274°C

Line Speed: 106m/min

Output: 150Kg/hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat