

Celanex® 2016

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 2016 is a non-exuding flame retarded (UL and CSA approved V-0 at 1/32 inch and 5V at 1/8 inch), unreinforced polybutylene terephthalate which has an excellent balance of mechanical properties and processability. It is well suited for electrical connector applications where UL approved 50% regrind use capability makes maximum use of purchased product.

Главная Информация				
UL YellowCard	E42337-234647	E45575-239366		
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая			
	Огнестойкий			
Используется	Электрическое/электронное применение			
	Соединитель			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителе	M		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.44	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR)	25	g/10 min	ASTM D1238	
Плавкий объем-расход (MVR)				
(250°C/2.16 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка				
Flow	2.5 - 3.0	%	ASTM D955	
Vertical flow direction	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4	
Flow direction	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C,				
50% RH)	0.17	%	ISO 62	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (M-Scale)	79		ISO 2039-2	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	3000	МРа	ISO 527-2/1A/1	
Прочность на растяжение				
Yield, 23°C	59.3	MPa	ASTM D638	
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50	
Растяжимое напряжение				
Yield	3.0	%	ISO 527-2/1A/50	



Fracture, 23°C	20	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве	10	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	55	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	55	kJ/m²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.5	kJ/m²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	165	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	164	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	68.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	2.0E+16	ohms·cm	ASTM D257
	1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
3	28	kV/mm	ASTM D149
	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.00		ASTM D150
	3.60		IEC 60250
100 Hz	0.00		
100 Hz 1 MHz	3.50		IEC 60250
			IEC 60250



100 Hz	4.7E-3		IEC 60250
1 MHz	0.019		IEC 60250
Дуговое сопротивление	96.0	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index			
	250	V	IEC 60112
	325	V	ASTM D3638
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	235 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 255	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 255	°C	
Температура формы	65.0 - 93.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa	
Инструкции по впрыску			
Manifold Temperature: 250 to 260°CZone	4 Temperature: 240 to 255°CFeed T	emperature: 230 to 240°C	
NOTE			
1.	10°C/min		
2.	10°C/min		
3.	Method A (short time)		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533



Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

