

SABIC® PP PCGH10

Polypropylene Homopolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PP grades for healthcare applications are produced under controlled conditions resulting in high product quality, consistency and a high level of purity.

SABIC® PP PCGH10 is designed with well balanced mechanical properties and easy processing behaviour for injection moulding of healthcare applications such as caps and closures, 3-part syringes, both also suitable for extrusion of film, both mono layer films and co extruded films as well.

This grade offers a high stiffness combined with excellent flow properties. Due to its narrow molecular weight distribution it is very suitable for thin walled, warpage critical applications.

Compliance to regulations:

SABIC®PP PCGH10 complies with the relevant monographs of the European Pharmacopoeia (EP) and the United States Pharmacopoeia (USPVI). The product mentioned herein may not be used for medical healthcare devices or materials intended for temporary or permanent implementation in the human body.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Хороший поток Высокая чистота Высокая жесткость Гомополимер Средняя ударопрочность Узкое молекулярное распределение веса Устойчивый к деформации 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Колпачки Затворы Пленка Медицинские/медицинские приложения 		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> EP неуказанный рейтинг USP класс VI 		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзионная пленка Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	111		ASTM D785
Твердость по суше (Shore D)	69		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
1% Secant ¹	1800	МПа	ASTM D638
--	1700	МПа	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	36.0	МПа	ASTM D638
Yield	36.0	МПа	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield ³	9.0	%	ASTM D638
Yield	9.0	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	25	J/m	ASTM D256A
23°C	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed	95.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed ⁴	90.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, Unannealed	60.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed ⁵	55.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ASTM D1525, ISO 306/A120 ⁶
--	95.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 ⁷
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	testbar 80*10*4mm		
5.	testbar 80*10*4mm		
6.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		
7.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

