

Stanyl® TS250F6D

30% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® TS250F6D is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Stanyl® TS250F6D are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Stabilizer

| Главная Информация | | | | |
|--|--|---------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E43392-235040 | E47960-260769 | E172082-225882 | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | | |
| | Стабилизация тепла | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.68 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Across Flow | 0.40 | -- | % | |
| Flow | 1.1 | -- | % | |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 1.5 | -- | % | ISO 62 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 12000 | 8000 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 180 | 125 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.5 | 3.5 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 11000 | 7300 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 10 | 10 | kJ/m ² | |
| 23°C | 11 | 11 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179/1eU |

| | | | | |
|---|---------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| -30°C | 50 | 50 | kJ/m ² | |
| 23°C | 60 | 60 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | | ISO 180/1A |
| -40°C | 11 | 11 | kJ/m ² | |
| 23°C | 11 | 11 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 290 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹ | 295 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | | ISO 11359-2 |
| Flow | 2.5E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Transverse | 5.5E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Thermal Index - 5000 hrs | 163 | -- | °C | IEC 60216 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | 1.0E+10 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность | 30 | 20 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Comparative Tracking Index | 250 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Классификация воспламеняемости | | | | IEC 60695-11-10, -20 |
| 0.670 mm | V-0 | -- | | |
| 1.50 mm | V-0 | -- | | |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 8.0 | | hr | |
| Задняя температура | 280 to 320 | | °C | |
| Средняя температура | 300 to 320 | | °C | |
| Передняя температура | 300 to 320 | | °C | |
| Температура сопла | 300 to 320 | | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 305 to 320 | | °C | |
| Температура формы | 80.0 to 120 | | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | | | |
| Back Pressure | 2.00 to 10.0 | | MPa | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.5:1.0 | | | |
| NOTE | | | | |

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

