

## WONDERLOY® PC-540

Polycarbonate + ABS

CHI MEI CORPORATION

### Описание материалов:

WONDERLOY® PC-540 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Heat Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-100269744	E194560-102142455	
Характеристики	Высокая термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	23.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Spiral Flow	11.2	cm	Internal Method
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	58.8	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	53.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break, 23°C	100	%	ASTM D638
Break	95	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
23°C	2460	MPa	ASTM D790
-- 1	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	89.2	MPa	ASTM D790

-- <sup>2</sup>	98.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
3.18 mm	640	J/m	ASTM D256
--	43	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed <sup>3</sup>	92.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	85.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed	96.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	107	°C	ASTM D1525 <sup>4</sup>
--	106	°C	ISO 306/A50
--	99.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (40 to 100°C)	6.0E-5 to 8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	V-0		
2.00 mm	5VB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	200 to 220	°C	
Средняя температура	230 to 250	°C	
Передняя температура	220 to 240	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	120°C/hr		
4.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

