

Amodel® A-4422 LS WH118

22% полезных ископаемых

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel A- 4422 LS resin is 22% enhanced, light stable, highly reflective, white polyphthalamide (PPA). It has high heat resistance, high strength, high rigidity, low moisture absorption, excellent chemical resistance and excellent electrical properties in a wide temperature range. Rapid crystallization and high fluidity can shorten the processing cycle, improve molding efficiency and reduce part of the cost. -White: A- 4422 LS WH118

Главная Информация			
UL YellowCard	E95746-100047241	E161096-100795701	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 22% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая гигроскопичность		
	Высокая отражательная способность		
	Жесткий, высокий		
	Стабилизация света		
	Цикл быстрого формования		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Светодиоды		
	Автомобильная электроника		
	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.60	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.50	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9100	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение	102	MPa	ASTM D638
Растяжимое напряжение (Break)	1.3	%	ISO 527-2

Флекторный модуль	7790	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	171	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	2.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	306	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления	324	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: 50 to 100°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 100 to 150°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 150 to 200°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 200 to 250°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 50 to 100°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 100 to 150°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 150 to 200°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 200 to 250°C	1.5E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Светоотражательная способность			ASTM E1331
-- 1	> 90	%	ASTM E1331
-- 2	> 90	%	ASTM E1331
-- 3	> 90	%	ASTM E1331
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045	%	
Задняя температура	318 - 324	°C	
Передняя температура	327 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	329 - 343	°C	
Температура формы	65.6 - 93.3	°C	
Инструкции по впрыску			
□□□□:3~4□□/□			
NOTE			
1.	615 nm		
2.	540 nm		
3.	460 nm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

