

## Tecodur® PB70 GR15 NL RT

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Eurotec Engineering Plastics

### Описание материалов:

PBT, 15% glass fiber reinforced, PTFE modified, natural

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	(PBT PTFE) GF15		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Moisture Content	< 0.080	%	ISO 15512
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B
Температура плавления <sup>1</sup>	225	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093

Соппротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
--------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.750 mm	HB		
----------	----	--	--

1.60 mm	HB		
---------	----	--	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Температура бункера	50.0 to 70.0	°C
---------------------	--------------	----

Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	60.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Удерживающее давление	40.0 to 80.0	MPa
-----------------------	--------------	-----

## NOTE

1.	10 K/min		
----	----------	--	--

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat