

LNP™ LUBRICOMP™ JFL34 compound

20% стекловолокно

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP JFL34 is a compound based on Polyethersulfone resin containing 20% Glass Fiber, 15% PTFE. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound JFL-4034

Product reorder name: JFL34

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.35	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.52	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7080	MPa	ASTM D638
--	7040	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	104	MPa	ASTM D638
Yield	103	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	97.0	MPa	ASTM D638
Break	94.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.5	%	ASTM D638
Yield	2.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	2.5	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	6020	MPa	ASTM D790
-- ⁷	6300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	147	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	147	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	146	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.46		
vs. Itself - Static	0.63		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	7.95	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	58.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	73	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	7.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	540	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	33	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	14.1	J	ASTM D3763
--	3.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	219	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	220	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	212	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	212	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	3.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.1E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	360 to 371	°C	

Передняя температура	371 to 382	°C
Температура обработки (расплава)	354 to 371	°C
Температура формы	138 to 149	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

