

## RTP 299 X 58128

Стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - Heat Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Moisture Content	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	165	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.5 - 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	248	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	800	J/m	ASTM D4812
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-17.8	°C	
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C	
Температура формы	65.6 - 107	°C	
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

