

ColorFast® FRPE400

Low Density Polyethylene

LTL Color Compounders, Inc.

Описание материалов:

extrusion grade, V-2 rated LDPE

Главная Информация			
Номер файла UL	E178307		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	89		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	7.58	MPa	
Break	12.4	MPa	
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield	20	%	
Break	250	%	
Флекторный модуль ³	207	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	7.24	MPa	ASTM D790
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	48.9	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	177 to 199	°C	
Средняя температура	182 to 204	°C	
Передняя температура	188 to 210	°C	
Температура сопла	193 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	193 to 221	°C	
Температура формы	10.0 to 37.8	°C	

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

