

PENTAMID B L10 H yellow 1021

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, high impact modified, heat stabilised polyamide 6, special coloration

| Главная Информация | | | | |
|---|---|-----------|--------------------|-----------------|
| Добавка | Модификатор удара (10) Стабилизатор тепла | | | |
| Характеристики | Модификация удара Термическая стабильность | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Внешний вид | Желтый | | | |
| Формы | Частицы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.10 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Transverse flow | 1.9 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow | 1.6 | -- | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 8.8 | -- | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% | | | | |
| RH | 2.4 | -- | % | ISO 62 |
| Номер вязкости | 145 | -- | cm ³ /g | ISO 307 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2400 | 1000 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 60.0 | 45.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 7.0 | 20 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | 2200 | -- | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 85.0 | -- | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 16 | 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | No Break | No Break | | ISO 179/1eU |

| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 175 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 60.0 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 222 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность | | | | |
| | 35 | -- | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | | | | |
| | 3.50 | -- | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | | | | |
| | 575 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | | |
| 1.6 mm | HB | -- | | UL 94 |
| 3.2 mm | HB | -- | | UL 94 |
| Дополнительная информация | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| ISO Shortname | PA6-HI, MHRC, 14-020 N | -- | | ISO 1874 |
| Инъекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 75 | | °C | |
| Время сушки | 3.0 | | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 - 0.18 | | % | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | | % | |
| Задняя температура | 260 - 280 | | °C | |
| Средняя температура | 265 - 290 | | °C | |
| Передняя температура | 270 - 280 | | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 255 - 295 | | °C | |
| Температура формы | 60 - 100 | | °C | |
| Давление впрыска | 55.0 | | MPa | |
| Отношение винта L/D | 18.0:1.0 to 22.0:1.0 | | | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.2:1.0 to 2.8:1.0 | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

