

## MAJORIS DFR918

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

DFR918 is a halogen free flame retardant compound UL 94 VO, intended for injection moulding. The product is available in natural but other colours can be provided on request

DFR918 is especially designed for technical parts.

In addition to have good flame retardant properties, this product has an extremely low level of toxicity in case of fire.

DFR918 is mainly intended for the injection moulding of electrical components.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкая токсичность		
	Перерабатываемые материалы		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	1.6 - 1.8	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	27.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	124	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	72.0	°C	ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	200 - 220	°C
Температура формы	50.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat