

Axiall PVC HR-5009

Rigid Polyvinyl Chloride

Axiall Corporation

Описание материалов:

Georgia Gulf HR-5009 is a rigid, fitting-grade PVC compound designed for hot runner molds, large parts and multi-cavity molds. This compound is characterized by excellent processability, which includes color hold, regrind stability, and surface appearance. HR-5009 is NSF listed under standard 14/61 for both potable water and DWV applications.

Additional Properties:

Flow Ratio, Georgia Gulf Test Method, Distance/Wall Thickness, 390-400°F: 170

Главная Информация			
UL YellowCard	E53006-243372		
Характеристики	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая технологичность		
	Высокий поток		
	Приятный внешний вид		
Используется	Фитинги		
	Тонкостенные детали		
Рейтинг агентства	Астм д 1784 12454В		
	Утверждено NSF 14		
	Утверждено NSF 61		
	NSF тип I DWV фитинги для труб		
Номер файла UL	E53006		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.30	%	ASTM D955
PVC Cell Classification	12454-B		ASTM D1784
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2830	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	50.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2900	MPa	ASTM D790

Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.18 mm	37	J/m	
23°C, 3.18 mm	59	J/m	
Gardner Impact (23°C)	36.2	J	ASTM D3029
Drop Impact Resistance (23°C)	116	J/cm	ASTM D4226
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	75.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed	70.0	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода	38	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Рекомендуемый размер снимка	35 to 75	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%	
Задняя температура	163	°C	
Средняя температура	174 to 191	°C	
Передняя температура	182 to 193	°C	
Температура сопла	177 to 193	°C	
Температура обработки (расплава)	202 to 210	°C	
Температура формы	15.6 to 48.9	°C	
Давление впрыска	82.7 to 138	MPa	
Удерживающее давление	48.3 to 82.7	MPa	
Back Pressure	0.345 to 1.38	MPa	
Screw Speed	25 to 80	rpm	
Тонаж зажима	3.4	kN/cm ²	
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 24.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 2.5:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

