

## Santoprene™ 101-64

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

### Описание материалов:

It is a soft, black, universal thermoplastic vulcanized elastomer (T PV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is suitable for a wide range of fields. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding or blow molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250495
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая деформация сжатия Изоляция Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая теплостойкая производительность старения Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости
Используется	Электрические компоненты Шайба Диафрагма Фитинги для труб Детали бытовой техники Уплотнение Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Наружное применение Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	UL QMFZ2 UL QMFZ8
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E80017
Внешний вид	Черный

Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование
	Многokrатное литье под давлением
	Кокстрозионное формование
	Экструзия
	Экструзионное выдувное формование
	Экструзионный лист
	Экструзионное формование профиля
	Литье под давлением
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.968	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	0.970	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Сопrotивление моющим средствам	f4		UL 2157
Сопrotивление моющим средствам	f3		UL 749

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	69		ISO 868

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	2.60	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	7.00	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	450	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C <sup>1</sup>	23.0	kN/m	ASTM D624
23°C <sup>2</sup>	23	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr <sup>3</sup>	18	%	ASTM D395B
125°C, 70 hr <sup>4</sup>	44	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr <sup>5</sup>	18	%	ISO 815
125°C, 70 hr <sup>6</sup>	44	%	ISO 815

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-12	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	6.0	%	ASTM D573, ISO 188

Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)	2.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение прочности на растяжение			ASTM D471, ISO 1817
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-30	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-21	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 1000 hr, in antifreeze, 50/50V/V/water	-7.0	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение максимального удлинения			ASTM D471, ISO 1817
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-49	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-35	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 1000 hr, in antifreeze, 50/50V/V/water	-21	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение твердости дюрометра			
Support A, 125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-20		ASTM D471
Support A, 125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-14		ASTM D471
Support A, 125°C, 1000 hr, in antifreeze, 50/50V/V/water	-4.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-20		ISO 1817
Support A, 125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-14		ISO 1817
Изменение массы			ASTM D471
121°C, 168 hr, in automatic transmission fluid	72	%	ASTM D471
125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	39	%	ASTM D471
125°C, 1000 hr, in antifreeze, 50/50V/V/water	13	%	ASTM D471
Изменение массы			ISO 1817
125°C, 1000 hr, in antifreeze, 50/50V/V/water	13	%	ISO 1817
125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	39	%	ISO 1817
121°C, 168 hr, in automatic transmission fluid	72	%	ISO 1817
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	87	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	87	%	ISO 1817
Непрерывное сопротивление верхней температуры (1008 hr)	135	°C	SAE J2236
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746, ISO 812
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.00 mm	90.0	°C	UL 746

1.50 mm	90.0	°C	UL 746
3.00 mm	95.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			ASTM D257
23°C, 2.00 mm	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
23°C, 3.20 mm	5.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 2.00 mm)	27	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1.98 mm)	2.50		ASTM D150, IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 6		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94

### Дополнительная информация

ISO 1, ASTM die C.25% REACH

### Юридическое заявление

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177	°C
Средняя температура	182	°C
Передняя температура	182	°C
Температура сопла	188 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	193 - 232	°C
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	

Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

### Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC. . . . .

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура расплава	196	°C
Температура матрицы	199	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

### Инструкции по экструзии

Santoprene TPV/PVC. . . . .

### NOTE

1. C mould
2. Method B, right-angle specimen (cut)
3. Type 1
4. Type 1
5. Type a
6. Type a

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

