

TORZEN Marathon™ FRU4800XHL NC01

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

Описание материалов:

TORZEN Marathon™ FRU4800XHL NC01 is a flame retardant and heat stabilized Polyamide 66 resin suitable for injection molding. It does not contain elemental bromine, phosphorus or heavy metals.

Главная Информация			
UL YellowCard	E333734-101430494		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
	Стабилизация тепла		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.3 to 1.6	%	
Flow : 2.00 mm	1.3 to 1.6	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.8	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	13	%	ISO 527-2
Флекторный стресс	105	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.4	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	140	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	85.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	263	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) (3.00 mm)	600	V	UL 746
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) (3.00 mm)	PLC 0		ASTM D3638
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.400 mm	V-0		
0.800 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.400 mm	960	°C	
0.800 mm	960	°C	
1.50 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.400 mm	990	°C	
0.800 mm	990	°C	
1.50 mm	990	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 to 0.18	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 280	°C	
Температура сопла	270 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 1.00	MPa	
Screw Speed	75 to 180	rpm	
Подушка	4.00 to 6.00	mm	
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 to 0.040	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

