

CELEX™ 310HF.B

10% стекловолокно

Polycarbonate Resin

Trinseo

Описание материалов:

CELEX™ 310HF.B glass fiber reinforced polycarbonate Resin is a 10% glass fiber reinforced polycarbonate material. It provides a property balance of easy flow, superior ignition resistance, high rigidity, dimension stability and heat resistance. It provides the injection molded part with good aesthetics.

Main Characteristics:

No Chlorine and Bromine additives

Applications:

Computer enclosures

Electronic accessories and electrical appliances

Главная Информация			
UL YellowCard	E132010-100229433		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Бром бесплатно Без хлора Огнестойкий Хорошая стабильность размеров Хороший поток Высокая термостойкость Высокая жесткость Приятный внешний вид 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Приборы Электрическое/электронное применение Корпуса 		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	80.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	4.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	4050	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	120	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	100	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость ¹ (1.00 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
NOTE			

1.

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

