

PROTEQ™ C23UST4Z

Минеральный

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C23UST4Z is a high crystallinity, high melt flow polypropylene copolymer containing mineral filler which has been highly impact modified, heat stabilised and UV stabilised. PROTEQ™ C23UST4Z has been designed to meet the stringent requirements of automotive exterior trim durability specifications, combining easy processing with low temperature toughness, rigidity, heat resistance, hardness and improved mar resistance.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный
Добавка	Стабилизатор тепла
	Модификатор удара
	UV Stabilizer
Характеристики	Сополимер
	Хорошая жесткость
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Стабилизация тепла
	Высокий поток
	Модификация удара
	Прочность при низкой температуре
	Средняя термостойкость
Средняя жесткость	
Используется	Автомобильные Приложения
	Автомобильная внешняя отделка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	66		
Shore D, 15 sec	59		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	17.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 150	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1700	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	280	J/m	
23°C, 3.20 mm	580	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	126	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	57.0	°C	
Викат Температура размягчения	131	°C	ASTM D1525 ⁴
CLTE-Поток	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	210 to 230	°C	
Средняя температура	220 to 240	°C	
Передняя температура	230 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

