

## Loyblend® TA-1200

Polycarbonate + ABS

Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)

### Описание материалов:

Loyblend® TA-1200 is a general purpose PC/ABS polymer alloy. This grade features good impact and chemical resistance, good low temperature ductility with ease of processability.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Ковкий материал</p> <p>Общее назначение</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая технологичность</p>		
Используется	<p>Приборы</p> <p>Автомобильные Приложения</p> <p>Бизнес-оборудование</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Общее назначение</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.55 to 0.75	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2850	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	56.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	650	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm)	98.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	210 to 245	°C	
Средняя температура	220 to 250	°C	
Передняя температура	225 to 260	°C	
Температура сопла	230 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat