

Staramide R1000IX2

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide R1000IX2 is an Impact Modified Polyamide 66 Injection Molding Resin (also known as Star X 1010)

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	1.0 to 1.5	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	> 40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	160	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	65.0	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat