

## Novamid® 1010C2

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Novamid® 1010C2 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Novamid® 1010C2 are:

Flame Rated

Good Processability

Главная Информация				
UL YellowCard	E53664-101704614			
Характеристики	Хорошая плавность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	1.0	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.8	--	%	ISO 62
Номер вязкости	118	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	1700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	87.0	54.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.2	21	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	18	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2800	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	112	49.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.4	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления <sup>1</sup>	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	2.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	27	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	4.00	--		
1 MHz	4.00	--		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.011	--		
1 MHz	0.023	--		
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости (0.800 mm)	V-2	--		IEC 60695-11-10, -20
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	230 to 235		°C	
Средняя температура	235 to 250		°C	
Передняя температура	240 to 260		°C	
Температура сопла	240 to 270		°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 275		°C	
Температура формы	50.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			
<b>NOTE</b>				
1.	10°C/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

