

NYCOA Polyamide 5033 HS

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 5033 HS is a 33% glass fiber reinforced, heat stabilized Nylon 66 resin used for injection molding. It offers an outstanding balance of mechanical properties over standard grades of conventional Nylon 66.

NYCOA 5033 HS has been specifically formulated for optimum thermal stability and chemical resistance. This grade is available in UV stable, custom colors, and impact modified grades.

Typical applications include pedal brackets and supports, air intake manifolds, radiator end tanks, valve covers, and power tool housings.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Термическая стабильность		
	Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Детали клапана/клапана		
	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
	Чехол		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.50	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	200	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	8900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	260	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	260	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	240	°C	ASTM D648
Температура плавления	263	°C	DSC

Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	266 - 282	°C
Средняя температура	277 - 293	°C
Передняя температура	288 - 304	°C
Температура сопла	282 - 302	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 304	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0 to 4.0:1.0	

NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

