

## LNP™ THERMOCOMP™ AC003 compound

15% углеродное волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* THERMOCOMP\* AC003 is a compound based on ABS containing 15% Carbon Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound AC003

Product reorder name: AC003

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10	%	
Across Flow : 24 hr	0.55	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.19	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.28	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	12800	MPa	ASTM D638
--	11500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	92.0	MPa	ASTM D638
Break	93.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	0.90	%	ASTM D638
Break	0.90	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	12600	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	12300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	119	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	114	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>7</sup>	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	60	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	270	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	7.10	J	ASTM D3763
--	2.18	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	105	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	104	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	104	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	6.6E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%	
Задняя температура	204 to 216	°C	
Средняя температура	232 to 243	°C	
Передняя температура	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	260	°C	
Температура формы	71.1 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4		

9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

