

Texin® RxT90A

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Texin RxT90A resin is an aromatic polyether-based thermoplastic polyurethane. It can be processed by injection molding, extrusion or blow molding.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Радиационная дезинфекция Дезинфекция оксида этилена Хорошая ударопрочность Хорошая гибкость Хорошая стойкость к истиранию Термическая дезинфекция Хорошая прочность Стабильность гидролиза 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Пленка Шайба Фитинги для труб Соединитель Уплотнение Профиль Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода 		
Рейтинг агентства	ISO 10993-часть I		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Выдвунное формование Экструзия Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/10.0 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	90		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (23°C)	41.4	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	25.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	25.0	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
100% strain	7.60	MPa	ASTM D412, ISO 37
300% strain	14.5	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield)	40.7	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	520	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- ¹	136	kN/m	ASTM D624
--	140	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ²			ASTM D395B, ISO 815
23°C, 22 hr	13	%	ASTM D395B, ISO 815
70°C, 22 hr	35	%	ASTM D395B, ISO 815
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	106	°C	ISO 306/50, ASTM D1525 ³
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Yellowness Index			
--	< 10	YI	DIN 6167
--	< 10	YI	ASTM E313
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Осушитель сушилка	93.0 - 104	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Задняя температура	193 - 204	°C	
Средняя температура	196 - 207	°C	
Передняя температура	196 - 207	°C	
Температура сопла	199 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	199 - 210	°C	
Температура формы	16.0 - 38.0	°C	
Давление впрыска	41.4 - 103	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		

Back Pressure	< 5.52	MPa
Screw Speed	40 - 80	rpm
Подушка	< 3.18	mm

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.0 - 104	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 193	°C
Зона цилиндра 2 температура.	193 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	193 - 204	°C
Температура расплава	199 - 210	°C
Температура матрицы	193 - 210	°C

NOTE

1. C mould
2. Post-cured 16 hr at 230°F
3. □□ A (50°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

