

MAJORIS G474

Длинное стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS G474 is a special long glass fibre reinforced polypropylene grade, for injection moulding and extrusion. The long glass fibres, chemically coupled to the polypropylene matrix, are providing with outstanding mechanical properties.

MAJORIS G474 is intended for application at low-odour and low-emission (VOC).

APPLICATIONS

MAJORIS G474 is intended for injection moulding of highly demanding technical applications.

The excellent properties of MAJORIS G474 make it suitable for:

Electrical components, automotive parts with low-odour and low-emission materials targeted at the automotive industry, interior, exterior and under the bonnet, structural furniture parts, load bearing, demanding components for various engineering sectors.

MAJORIS G474 can, in many of these applications, substitute other engineering plastics or metal alloys.

| Главная Информация | |
|-------------------------|---|
| Наполнитель/армирование | Длинное стекловолокно |
| Добавка | Стабилизатор тепла |
| Характеристики | Низкий уровень Лос |
| | Химическая муфта |
| | Перерабатываемые материалы |
| | Теплостойкость, высокая |
| | Низкий запах |
| Используется | Термическая стабильность |
| | Электрические компоненты |
| | Мебель |
| | Замена металла |
| | Детали под крышкой двигателя автомобиля |
| Формы | Автомобильные внутренние детали |
| | Автомобильные внешние части |
| | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия |
| | Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.24 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | 0.40 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--------------------------------|------|-----|--------------|
| Модуль растяжения | 7750 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 121 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.1 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 7200 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² | 190 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность (23°C) | 23 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 69 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 230 - 250 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 250 - 280 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 100 | °C |
| Давление впрыска | 30.0 - 60.0 | MPa |
| Скорость впрыска | Slow | |
| Screw Speed | 30 - 150 | rpm |

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure Back pressure: as low as possible, 0 to 10% Holding time: as long as practical

NOTE

- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

