

Lumid® GP2251AF

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant

Application

IT/OA (Micro Switch)

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530071		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Переключатели		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	147	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8630	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	226	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	195	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		ASTM D150
Дуговое сопротивление	90.0	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%
Задняя температура	230 to 260	°C
Средняя температура	240 to 270	°C
Передняя температура	240 to 270	°C
Температура сопла	240 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 265	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Back Pressure ⁵	0.981 to 2.94	MPa
Screw Speed	60 to 150	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Hydraulic Type

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

