

LNP™ LUBRICOMP™ VN001 compound

Polyamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP VN001 is a compound based on Super Tough Nylon containing 2% MOS2. Added feature of th is grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound VL-4210 D

Product reorder name: VN001

Главная Информация			
Добавка	Смазка дисульфида молибдена (2%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 5.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 5.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.80	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2290	MPa	ASTM D638
--	2390	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	53.9	MPa	ASTM D638
Yield	56.4	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	48.3	MPa	ASTM D638
Break	53.8	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	38	%	ASTM D638
Yield	5.3	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	41	%	ASTM D638
Break	28	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1910	MPa	ASTM D790

-- ⁷	2080	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	69.6	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.79		
vs. Itself - Static	0.36		
Изгиб напряжения при разрыве ⁸	4.0	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	71.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	160	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	16	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1700	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	180	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара	22.3	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	216	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	210	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	65.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	64.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	260 to 271	°C	
Средняя температура	277 to 288	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 293	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

