

NYCOA Polyamide 5033 HST

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 5033 HST is a 33% glass fiber reinforced, heat stabilized, translucent Nylon 66 resin used for injection molding. It has been specifically formulated for see through storage tanks for automotive fluids.

NYCOA 5033 HST has excellent chemical resistance to most greases, oils and other hydrocarbons, high thermal resistance and translucency.

Typical automotive under the hood applications include reservoir bottles for brake oil, transmission fluid, engine coolant, and power steering fluid. It also finds application in fuel tanks for ATVs, lawn & garden equipment and handheld machines.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Устойчивость к углеводородам Маслостойкость Сопротивление смазке и маслу Термическая стабильность		
Используется	Оборудование для газонов и сада Детали под крышкой двигателя автомобиля Топливный бак		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.50	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	200	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	8900	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁴	260	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	140	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (6.35 mm)	1100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	240	°C	ASTM D648
Температура плавления	263	°C	DSC

Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	266 - 282	°C
Средняя температура	277 - 293	°C
Передняя температура	288 - 304	°C
Температура сопла	282 - 302	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 304	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

